


n-HEPTANO Heptane
CAS #: 142-82-5 ONU #: 1206 Número CE: 205-563-8
www.junyuanpetroleumgroup.com info@junyuanpetroleumgroup.com

	PERIGO AGUDO	PREVENÇÃO	COMBATE A INCÊNDIOS
PERIGO DE INCÊNDIO E EXPLOÇÃO	Fácilmente inflamável. Misturas de vapor/ar são explosivas.	EVITAR chama aberta, EVITAR faíscas e NÃO fumar. Sistema fechado, ventilação, equipamento eléctrico à prova de explosão e iluminação. Evitar a acumulação de cargas electrostáticas (p. ex., através da ligação à terra). NÃO usar ar comprimido para encher, descarregar ou manusear. Usar ferramentas manuais antichispa.	Usar espuma resistente ao álcool, pó seco, dióxido de carbono, pulverizações com água. EM caso de incêndio: mantenha os contentores, etc frios pulverizando com água.

EVITAR PRODUÇÃO DE NÉVOAS!			
	SINTOMAS	PREVENÇÃO	PRIMEIROS SOCORROS
Inalação	Tosse. Descoordenação. Tonturas. Fraqueza. Náuseas. Sonolência.	Utilize ventilação, exaustão localizada ou protecção respiratória.	Ar fresco, repouso. Consulte o médico.
Pele	Vermelhidão. Inchaço. Dores.	Luvas de protecção.	Enxaguar e depois lavar a pele com água e sabão. Consultar o médico se ocorrer irritação cutânea.
Olhos	Vermelhidão.	Usar viseira de protecção em combinação com protecção respiratória.	Primeiro enxaguar abundantemente com água durante vários minutos (remover as lentes de contacto se poder fazê-lo com facilidade), de seguida, consultar o médico.
Ingestão	Perigo de aspiração! Dor de garganta. Dores abdominais. Dor de cabeça. Tonturas. Náuseas. Vômitos. Perda de consciência.	Não comer, beber ou fumar durante o trabalho.	Enxaguar a boca. Não dê nada a beber. NÃO induzir o vômito. Procurar imediatamente cuidados médicos. Consultar Notas.

ELIMINAÇÃO DE DERRAMES	CLASSIFICAÇÃO & ROTULAGEM
Remover todas as fontes de ignição. Consulte um perito! Protecção individual: respirador com filtro para gases e vapores orgânicos adaptado à concentração da substância no ar. NÃO deixe este produto contaminar o ambiente. NÃO despejar no esgoto. Recolher o líquido derramado em recipientes seláveis. Absorver o restante líquido com areia ou absorvente inerte. Recolher cuidadosamente o remanescente. Em seguida, armazenar e eliminar de acordo com os regulamentos locais.	De acordo com o critério GHS da ONU  PERIGO Líquido e vapor extremamente inflamáveis Pode ser mortal por ingestão e penetração nas vias respiratórias Provoca irritação cutânea Pode provocar sonolência ou vertigens Muito tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros Transporte Classificação ONU Classe de perigo ONU: 3; Grupo de embalagem ONU: II
ARMAZENAMENTO	
À prova de fogo. Separado de oxidantes fortes. Armazenar numa área sem acesso a coletores ou esgotos. Prever dispositivo para conter os efluentes provenientes da extinção de incêndios.	
EMBALAGEM	
Poluente marinho.	

n-HEPTANO

INFORMAÇÃO FÍSICA & QUÍMICA

Estado físico; Forma

LÍQUIDO INCOLOR VOLÁTIL COM CHEIRO CARACTERÍSTICO.

Perigos físicos

O vapor é mais pesado do que o ar e pode propagar-se no solo; é possível uma ignição à distancia. Podem ser geradas cargas electrostáticas, como resultado de fluxos, agitação, etc.,

Perigo químicos

Reage violentamente com oxidantes fortes. Isto gera risco de incêndio e explosão. Ataca muitos plásticos.

Fórmula: C_7H_{16} / $CH_3(CH_2)_5CH_3$

Massa molecular: 100.2

Ponto de ebulição: 98.4°C

Ponto de fusão: -90.7°C

Densidade (a 20°C): 0.68 g/ml

Solubilidade em água, mg/l a 25°C: 2.2 (muito pobre)

Pressão de vapor, kPa a 20°C: 4.6

Densidade relativa do vapor (ar = 1): 3.5

Ponto de inflamação: -7°C c.c.

Temperatura de auto-ignição: 220°C

Limite de explosividade, vol% no ar: 0.8-6.7

Coeficiente de partição octanol/água (log Pow): 4.66

EXPOSIÇÃO & EFEITOS NA SAÚDE

Modos de exposição

A substância pode ser absorvida pelo organismos por inalação dos seus vapores e por ingestão.

Efeito de exposição a curto prazo

A substância é irritante para a pele. O vapor é irritante para o tracto respiratório. A substância, se ingerida, entra facilmente nas vias aéreas e pode resultar em pneumonia por aspiração. A substância pode causar efeitos no sistema nervoso central.

Risco de inalação

A contaminação nociva do ar será atingida com bastante lentidão por evaporação desta substância a 20°C.

Efeito de exposição a longo prazo ou repetida

A substância desgasta a pele, o que pode causar secura ou fissuras.

VALORES LIMITE DE EXPOSIÇÃO PROFISSIONAL

TLV-TWA1 400 ppm ; TLV-STEL1 500 ppm.

MAK: 2100 mg/m³, 500 ppm; categoria de limite de pico de exposição: I(1); risco relativo ao grupo das grávidas: D.EUL-TWA1 2085 mg/m³, 500 ppm

AMBIENTE

A substância é tóxica para os organismos aquáticos. A substância pode causar efeitos a longo prazo no ambiente aquático. A bioacumulação desta substância química pode ocorrer em peixes. É fortemente aconselhado a não deixar a substância química entrar no ambiente.

NOTAS

O aviso de odor, quando o valor limite de exposição é excedido, não é suficiente.

Os sintomas de pneumonia química não se tornam manifestos até passarem algumas horas ou mesmo dias.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Classificação CE

Símbolo: F, Xn, N; R: 11-38-50/53-65-67; S: (2)-9-16-29-33-60-61-62; Notas: C

www.junyuanpetroleumgroup.com
info@junyuanpetroleumgroup.com

n-Heptane

Heptane or n-heptane is the straight-chain alkane with the chemical formula $H_3C(CH_2)_5CH_3$ or C_7H_{16} , and is one of the main components of gasoline. When used as a test fuel component in anti-knock test engines, a 100% heptane fuel is the zero point of the octane rating scale. Octane number equates to the anti-knock qualities of a comparison mixture of heptane and isooctane which is expressed as the percentage of isooctane in heptane.



With over ten years experience, Junyuan Petroleum Group knows the qualities you are seeking with n-Heptane.

n-Heptane
CAS No.:142-82-5
Article No.:00157
Grade:Extra Pure
Purity: 99%
Molecular Formula: C_7H_{16}
H.S. Code:2901.2990

www.junyuanpetroleumgroup.com
info@junyuanpetroleumgroup.com



Junyuan is a renowned manufacturer of n-Heptane. Its core competencies are specialty solvent manufacturing.



Out core competencies are specialty solvent manufacturing.



At maximum capacity, more than 800,000 tons of specialty solvents can be produced here annually.